
Presentación Comercial

CIR

Comenzamos nuestra actividad en 1932 como taller industrial y empresa constructora. Durante nuestros inicios, nos enfocamos en la fabricación de bienes de capital para cubrir las faltas del mercado local debido a la Segunda Guerra Mundial.

En la actualidad ofrecemos un completo portafolio de productos y servicios de nivel internacional a través de nuestras tres divisiones.



WEB CORPORATIVA

CIR Industria y Energía

Soluciones para las industrias de base mediante ingeniería, diseño de generadores de vapor y energía, y construcciones electromecánicas.



CIR Transporte y Equipos

Soluciones para satisfacer necesidades de empresas de traslado de cargas y pasajeros por vía terrestre. Representación local de Volvo.



CIR Calefacción

Soluciones para la adecuación térmica de todo tipo de ambientes en hogares, comercios y empresas.



Datos clave

+120 MM USD
Facturación
Anual

+800
Colaboradores

62.600 m²
Instalaciones

Distribuidos en 13 edificios

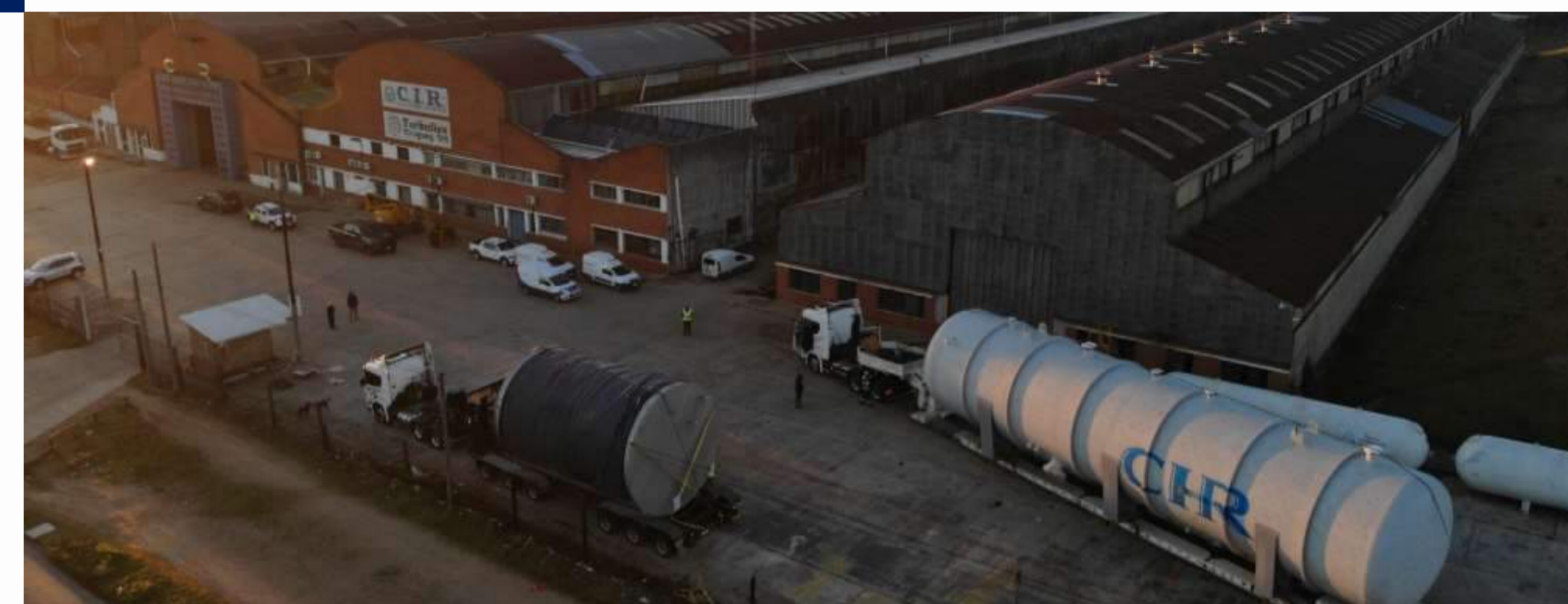
ACERCA DE NOSOTROS

CIR Industria y Energía

Somos un conjunto de empresas integradas que atiende a la industria en general. **La combinación de nuestros equipos y procesos nos permite un nivel de sinergia único en el mercado,** ejecutando proyectos de manera eficiente y garantizando una calidad total. Esta cohesión nos posiciona como líderes en ofrecer soluciones innovadoras y adaptadas a las necesidades de nuestros clientes en diversos sectores industriales.

Fabricación

Ingeniería, Fabricación y Suministro de bienes de capital, equipos y componentes desarrollados a medida para cada Cliente.



Generación Térmica

Gestión de Proyectos de Generación Térmica y diseño de Generadores de Vapor y de Agua Caliente, Calderas de Recuperación y equipos especiales.



Montajes

Soluciones de montaje electromecánico y mantenimiento industrial en todo tipo de industrias y Proyectos de alta exigencia.



Presencia Internacional

En CIR nos enorgullece ser **el principal exportador de nuestro rubro en Uruguay**, llegando asiduamente a Clientes en Argentina, Bolivia, Chile y otros países de América Latina. También hemos exportado nuestros productos y servicios a China. Estamos certificados como Operador Económico Calificado (OEC) con **los más altos estándares de seguridad** requeridos por la Dirección Nacional de Aduanas del Uruguay.



- Argentina
- Bolivia
- Brasil
- Chile
- Colombia
- Ecuador
- Paraguay
- Perú
- Uruguay**
- China

ACERCA DE NOSOTROS

Fabricación

CIR comenzó su actividad en 1932 en la industria de la construcción con una rápida migración hacia el rubro metalúrgico, consolidándose como **la industria líder en el suministro de equipos de gran porte y variada complejidad.**

Hoy contamos con **la mayor infraestructura del Uruguay**, con un área cubierta de 28.000 m² y un parque de maquinaria en constante actualización. Nuestro equipo de profesionales y técnicos, con gran experiencia y en continua capacitación, garantiza calidad y eficiencia en todos nuestros Proyectos.

La experiencia recogida a lo largo de más de 90 años de actividad, sumada a la busca de nuevos desafíos, nos han transformado en **sinónimo de solidez, seriedad y confiabilidad** en el suministro de bienes de capital, equipos de alto valor agregado y componentes desarrollados a medida para la industria en general.



NAVE DE CALDERERÍA PESADA
PLANTA INDUSTRIAL CIR

Generación Térmica

Diseño y fabricación de Generadores de Vapor y de Agua Caliente, Calderas de Recuperación y equipos especiales para generación térmica desde 1954.

Además de los equipos de generación térmica, nos encargamos de todas las instalaciones auxiliares y periféricos, incluyendo instalación eléctrica, obra civil, y cañerías de interconexión a proceso. Contamos con la capacidad de desarrollar **Proyectos EPC en modalidad "llave en mano", asegurando así un servicio integral y de alta calidad.**

Ofrecemos nuestros servicios a todo el sector industrial con necesidad de vapor o agua caliente para sus procesos productivos, sea para generación térmica o eléctrica.

Contamos entre nuestros clientes a numerosas industrias, donde destacan: Frigoríficos, de Alimentos, Químicas, de Pulpa y Papel, etc.



SERVICIOS DE INGENIERÍA Y
GESTIÓN DE PROYECTOS DE
GENERACIÓN TÉRMICA

Montajes

Servicios de **montaje electromecánico y mantenimiento industrial en general**, incluyendo Paradas de Mantenimiento, Calderas Industriales, Tanques de gran porte y más.

Contamos con **un importante parque de maquinaria, grúas, y herramientas especiales de montaje, además de un grupo humano con amplia experiencia**, lo que nos permite realizar una extensa gama de proyectos. Entre nuestros principales trabajos se destacan Refinerías, Plantas de Pulpa y Papel, Shopping Centers, y más.

Nuestro equipo humano está preparado para enfrentar los desafíos más complejos, garantizando calidad y eficiencia en cada obra. Gracias a nuestra infraestructura y experiencia, podemos abordar Proyectos de gran envergadura y cumplir con los más altos estándares del mercado, ofreciendo soluciones integrales.



PARADA GENERAL DE MANTENIMIENTO
ANCAP REFINERIA LA TEJA, MONTEVIDEO

Clientes destacados

Atendemos a una variada gama de industrias con nuestros clientes asiduos, mostrando así versatilidad y habilidad para cubrir diversas necesidades.

Trabajamos estrechamente con sectores como **Pulpa y Papel, Petroquímica, Alimenticia, Energía, Química, Logística y Forestal, entre otros.** Este enfoque multidisciplinario nos permite ofrecer soluciones personalizadas y de alta calidad, adaptándonos a los requisitos específicos de cada sector y consolidando relaciones de confianza a largo plazo.



LÍNEAS DE NEGOCIOS

Proyectos EPC

En CIR gestionamos Proyectos EPC para industrias Petroquímicas, Alimenticias, de Pulpa y Papel, y otras.

Los contratos EPC (Engineering, Procurement, and Construction) incluyen diseño, suministros y construcción, además de servicios adicionales necesarios para estos objetivos.

La solución EPC o "llave en mano" asegura la compensación por retrasos y asume responsabilidad por el costo total y rendimientos del Proyecto. Diseñamos, adquirimos equipos y materiales, y ejecutamos la instalación, entregando al cliente la solución requerida al precio pactado.

En CIR garantizamos la eficiencia en la implementación del Proyecto, asumiendo la responsabilidad y eximiendo a los inversionistas del riesgo de contratos con diversos proveedores.



EPC ACTUALIZACIÓN TECNOLÓGICA DE UNIDAD DE CRACKING, ANCAP REFINERÍA LA TEJA, MONTEVIDEO



EPC CALDERA DENARAD PLANTA FANAPEL, JUAN LACAZE

Calderas Turboflow

Mediante Turboflow desarrollamos y suministramos Proyectos de Generadores de Vapor, Agua Caliente, Calderas de Recuperación y equipos especializados para generación térmica.

Proporcionamos soporte técnico integral, mantenimiento y reparaciones a lo largo de la vida útil de los equipos, respaldando a nuestros clientes en todo momento. Contamos con Calderas Turboflow que alcanzan el medio siglo en operación distribuidas en diferentes industrias de la región.

Nuestro personal altamente calificado realiza intervenciones programadas y de emergencia, supervisadas rigurosamente por el Departamento de Control de Calidad. También ofrecemos servicios de capacitación personalizados que abarcan desde conceptos teóricos hasta entrenamiento práctico sobre los equipos mismos, garantizando el conocimiento completo en operación, mantenimiento y seguridad.



+670 Calderas

Suministradas en 70 años de historia

Recipientes a Presión

En CIR ofrecemos soluciones integrales en Ingeniería, Fabricación y Montaje de Recipientes a Presión bajo la normativa ASME BPVC y otras regulaciones internacionales.

Desarrollamos equipos en una gran variedad de modelos, tamaños, espesores y presiones, así como en materiales como Acero, Acero al Carbono, Acero Inoxidable y otros.

Nos respaldan las certificaciones ASME U, S y R. Los controles de fabricación para los Recipientes a Presión se realizan a través de inspectores ASME independientes, siguiendo un proceso de trazabilidad que cumple con los controles de calidad más exigentes ya sea en taller como en sitio de obra.



TORRE DESTILACIÓN 60 MTS
REFINERÍA EN ARGENTINA



TANQUE CONDENSADO 22 TON
UPM PASO DE LOS TOROS

Tanques de Gran Porte

Brindamos Ingeniería, Fabricación y Montaje de Tanques de Gran Porte, cumpliendo con las principales normas internacionales.

Estos tanques están diseñados para almacenamiento seguro y eficiente de líquidos y gases en diversas industrias como la Petroquímica, Pulpa y Papel, y otras.

Utilizamos materiales como Acero al Carbono, Acero Inoxidable y Aleaciones de Níquel entre otros; así como técnicas de construcción según normas UL142, UL58, UL 1746, EN 1.4307, EN 1.4404, EN 14015, API 650, API 653 y otras, para garantizar su durabilidad.



TANQUE API 650 ANCAP
REFINERÍA LA TEJA, MONTEVIDEO



18 TANQUES API
PLANTA ALUR, MONTEVIDEO

Estructuras Metálicas

Ofrecemos Suministro, Fabricación y Montaje de Estructuras Metálicas, utilizando una amplia variedad de aceros estructurales y aleaciones.

Se destacan los aceros de resistencia normal ASTM A36, alta resistencia ASTM 572gr.50, y resistente a la corrosión ASTM A588 (CORTEN); las aleaciones incluyen inoxidable ASTM A240 tp. 304/304L y 316/316L. Se utilizan Vigas Conformadas Soldadas y Perfiles laminados tipo I, U y Tubulares, conforme a normas internacionales. Protección superficial anticorrosiva mediante galvanizado y diversos esquemas de pintura, incluyendo intumescentes TRRF30, 60, 90 y 120 minutos. Coordinación logística y aduanera segura y puntual para transporte local e internacional. Montaje en sitio bajo estrictos procedimientos, con personal calificado asegurando cumplimiento y calidad final.



16.185 Ton

Estructuras 2019-2024

236.900 m²

Cerramientos 2019-2024

Piping

Contamos con capacidad de resolver Proyectos de Cañerías de manera integral incorporando Ingeniería de Detalle, Suministro de Materiales, Prefabricado a gran escala en Planta Industrial, y Montaje en Sitio ejecutado por equipos de trabajo exclusivos y especializados.

Habitualmente operamos con cañerías de mediano y gran porte abarcando una amplia diversidad de materiales como Acero Inoxidable, Duplex, SuperDuplex, Acero al Carbono, Titanio y FRP, como así también tratamiento superficial, pruebas y Certificaciones de Calidad.



CAÑERÍAS INOX
ENFRIAMIENTO DE AGUA
UPM EN FRAY BENTOS

Intercambiadores de Calor

Ofrecemos Ingeniería, Fabricación y Montaje de Intercambiadores de Calor Shell & Tube, cumpliendo con las normas ASME y TEMA.

Estos intercambiadores de calor están diseñados para ofrecer una transferencia de calor eficiente y duradera, adaptándose a las necesidades específicas de cada cliente.

Utilizamos materiales como Acero Inoxidable, 316, Titanio, Hastelloy y otros; así como técnicas de fabricación avanzadas para garantizar un rendimiento óptimo y una larga vida útil.



Paradas Generales de Mantenimiento

Somos uno de los principales actores en el rubro de mantenimiento industrial pesado y Paradas Generales de Plantas en Uruguay.

La experiencia adquirida en gran cantidad de PGP's tanto en la industria de Pulpa y Papel como en Petroquímicas, nos permite abordar Proyectos de gran complejidad como montaje, reconstrucción o cambio de equipamiento.

Nuestros equipos multidisciplinarios están compuestos por profesionales de diversas ramas como Ingenieros, Inspectores de Calidad, Prevencionistas, Capataces, Soldadores, Cañistas, entre otras categorías especializadas; y están preparados para ofrecer dedicación intensiva.

La integración entre las áreas de Montajes y Fabricación de CIR es crucial para optimizar la eficiencia y calidad de Proyectos donde el tiempo es crítico.



MONTAJE TANQUE EFECTO-1 DURANTE PARADA GENERAL DE PLANTA MONTES DEL PLATA, CONCHILLAS

Esta colaboración asegura una alineación precisa entre el diseño, la fabricación y el montaje, permitiendo que nuestro equipo humano trabaje en perfecta sincronía.

La Planta Industrial de CIR puede funcionar como depósito estratégico, facilitando el almacenamiento y manejo de materiales y equipamiento. También brinda una logística integrada y coordinada, facilitando una gestión fluida y segura del transporte, minimizando riesgos y asegurando puntualidad en las entregas.

RECURSOS PROPIOS

RECURSOS PROPIOS

Equipo de Gestión de Proyectos

Un equipo de Gestión de Proyectos multidisciplinario, sólido y competente.

Nuestro Equipo Técnico Permanente incluye Ingenieros de Proyecto capacitados en PMP/PMI, garantizando una gestión profesional.

Además, disponemos de Ingenieros Técnicos especializados en normas ASME, API y TEMA, asegurando que todos nuestros proyectos cumplan con los estándares de la industria.

El equipo se completa con Dibujantes y Proyectistas, capacitados en CAD, CAE y BIM, quienes aportan precisión en cada etapa del Proyecto.



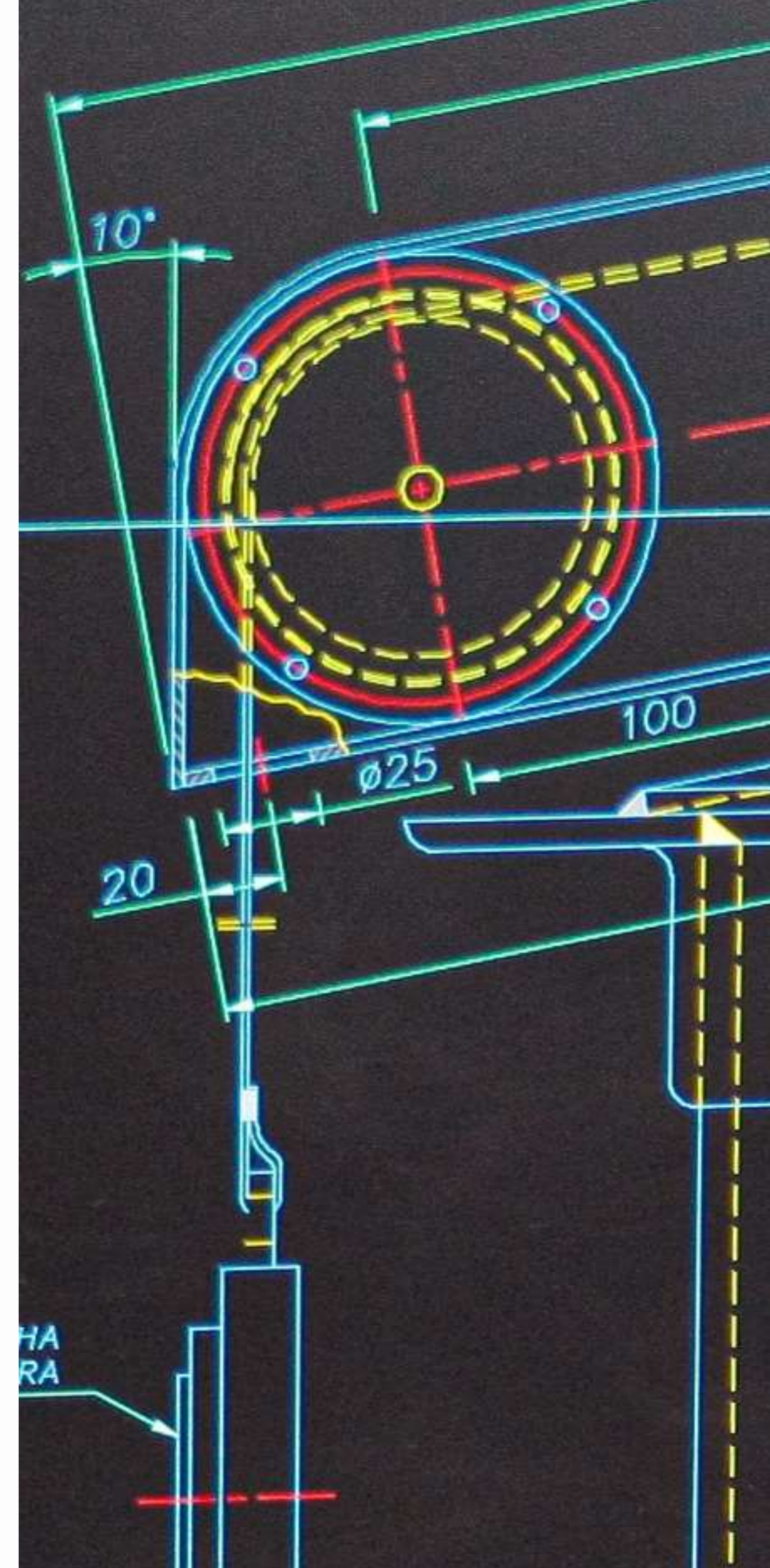
RECURSOS PROPIOS

Departamento de Ingeniería

Capacitado para diseñar y desarrollar una amplia gama de equipos como Recipientes a Presión, Intercambiadores de Calor, Calderas de Generación de Vapor, Estructuras Metálicas, Tanques API y Cañerías de Vapor y Proceso.

Utilizando software especializado en diseño, cálculo y modelado 3D, garantizamos precisión y eficiencia en todas las etapas.

Software específico de cálculo y modelado: COADE PV Elite, TRIMBLE Tekla, BENTLEY Staad Pro, Autodesk Inventor, Autodesk AutoCAD, Autodesk Plant 3D y otros.



RECURSOS PROPIOS

Departamento de ComEx

Equipo propio de Comercio Exterior desde 1980.

El equipo propio de ComEx nos permite un mayor control y flexibilidad en los procesos de importación y exportación, así como una respuesta rápida a situaciones imprevistas. Este equipo interno desarrolla un conocimiento especializado de productos, servicios y mercados internacionales, lo que facilita la identificación de oportunidades y la mitigación de riesgos. Además, reduce costos asociados a intermediarios, asegura el cumplimiento normativo, establece relaciones sólidas con proveedores y clientes.

En CIR, la Seguridad en la Cadena de Suministro (SCM) es esencial. Nos comprometemos a rechazar actos ilícitos, controlar operaciones para mitigar riesgos y colaborar con socios comerciales para prevenir incidentes.



EXPORTACIÓN DE CALDERA
TURBOFLOW DENAPAK™ A BOLIVIA

Departamento de Calidad

Uno de los Departamentos de Calidad más importantes de Uruguay desde 1980.

Con profesionales certificados y técnicos especializados en formación continua, se distingue por realizar ensayos destructivos y no destructivos, con inspectores certificados (ASNT). Dispone de equipos únicos: rayos X, pruebas hidrostáticas, partículas magnéticas, tintas penetrantes, ultrasonido, etc. Realiza controles dimensionales, mediciones de dureza, macrografías y mediciones de precisión. Destaca en el desarrollo de procedimientos y calificaciones de soldadura (ASME BPVC VOL V y Vol IX). Ensayos no destructivos incluyen líquidos penetrantes, partículas magnéticas, radiografías, ultrasonido e inspección de soldaduras.



EQUIPOS Y LABORATORIO PROPIO DE RAYOS X PARA ENSAYO NO DESTRUCTIVO DE SOLDADURAS

Equipo de Planta Industrial

Equipo Permanente de Supervisión

Gerente de Operaciones

Jefe de Producción
Supervisor de Producción
Jefe de Ingeniería de Planta
Jefe de Mantenimiento

Trabajadores permanentes: 150

Trabajadores temporales: 0 - 100



Equipo de Montaje en Obra

Equipo Permanente de Supervisión

Gerente de Operaciones

Encargado General de Obras
Directores de Obra
Directores de Proyecto
Capataces

Trabajadores permanentes: 100

Trabajadores temporarios: 0 - 500



En CIR Industria y Energía operamos con grupos independientes de trabajadores para Proyectos de Taller y montaje en Obra, ambos con capacidades ampliables mediante la incorporación de personal temporal y/o subcontratos.

INFRAESTRUCTURA

Planta Industrial CIR

📍 Aparicio Saravia 2449, CP 12200. Montevideo, Uruguay.

15.000 m² descubiertos y 28.000 m² cubiertos destinados a 6 naves de 170 m, más de veinte puentes-grúas, energía eléctrica propia (2 subestaciones 1.500 KW) y generadores, aire comprimido centralizado, suministro de agua propio, etc. Está ubicada en las afueras de Montevideo, con **acceso a la principal red de rutas** y al Puerto de Montevideo.

Edificio Industrial Bvar

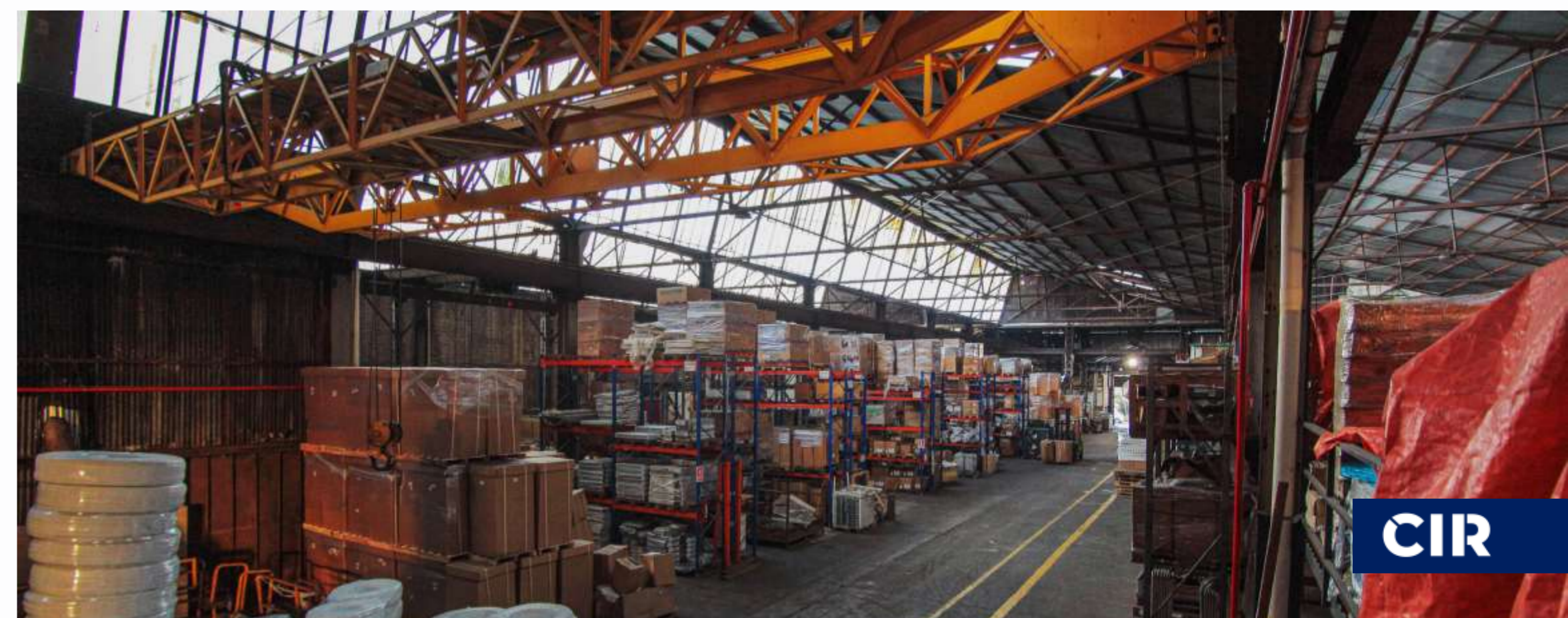
📍 Bulevar General Artigas 2879, CP 11800. Montevideo, Uruguay.

1.200 m² destinados a 3 plantas de oficinas: **Área de Ingeniería, Departamento Comercial, Comercio Exterior, Compras y Administración.**

Taller en Edificio Industrial Bvar

📍 Dr. Juan Campisteguy 2884, CP 11800. Montevideo, Uruguay.

4.500 m² destinados a **taller, almacenaje y hornos para tratamiento térmico.**



Escuela de Soldadores

En CIR contamos con la capacidad de soldadura más importante de Uruguay.

En un mercado limitado por el número de soldadores profesionales, CIR Industria y Energía se enorgullece de ofrecer la mayor oferta de soldadores calificados propios, con capacidad de soldadura permanente en materiales complejos como Duplex, SuperDuplex, Titanio, Monel, CLAD, Inconel, y Hastelloy, entre otros. Con más de 90 años de historia, CIR es una mina de talentos profesionales en este ámbito. Nuestras instalaciones incluyen una escuela de soldadura para soldadores principiantes, garantizando la formación continua y el desarrollo de nuevos expertos en soldadura.



CALIFICACIÓN DE HABILIDADES DE SOLDADORES EN PLANTA INDUSTRIAL CIR

Metrología y Ensayos

El Área de Calidad está respaldada por un completo equipo y laboratorio propios.

Contamos con laboratorio de metrología para realizar controles dimensionales (niveles ópticos y teodolitos). Disponemos de equipos para ensayos metalográficos, medición de dureza (banco y portátil), y ensayo de doblado guiado. Ofrecemos ensayos no destructivos (END) con tintas penetrantes, partículas magnetizables, rayos X, detección de fallas por ultrasonido, boroscopio y medición de espesores por ultrasonido. Realizamos pruebas hidrostáticas hasta 200 kg/cm², como así también ensayos de pinturas y recubrimientos incluyendo medidores de espesores húmedo y seco, termohigrómetros, detector de porosidad, y medidor de adherencia por tracción.



LABORATORIO PROPIO
PARA RAYOS X

Equipamiento Planta Industrial

La Planta Industrial de CIR consta de 28.000 m² cubiertos con la infraestructura necesaria para realizar Proyectos de gran porte, incluida una extensa área de depósito y almacenaje de 15.000 m² descubiertos.

- Para **Izaje** cuenta con puentes grúa distribuidos en siete naves, con capacidades superiores a 40 Ton, y apoyados por plumas giratorias, semipórticos y grúas móviles con capacidad de hasta 100 Ton.

- El equipamiento de **Corte por Procesos Térmicos** incluye pantógrafos y equipos de plasma y oxi-gas, capaces de cortar y biselar chapas de hasta 150 mm de espesor y operar con chapas de hasta 3.000 x 12.000 mm.

- Para **Corte Mecánico** se utilizan guillotinas, cizallas, sierras oscilantes y circulares automáticas, y sierras sin fin, con capacidad de corte de hasta 900 mm.



El **Área de Estampado, Plegado y Conformado** cuenta con prensas de 300 a 1.200 Ton, pestañadoras en frío y plegadoras con capacidades de hasta 1.200 Ton y 6 m de longitud, así como prensas y balancines de 25 a 250 Ton.

Las máquinas de **Cilindrado, Curvado y Doblado** permiten rolado y precurvado de chapas de hasta 50 mm de espesor y 3 m de ancho, así como el curvado de perfiles, ángulos, caños y tubos.

Para **Soldadura**, se emplean equipos mecanizados para soldadura por arco sumergido y equipos convencionales e inverter para soldadura manual y semiautomática, incluyendo soldadura de pernos y aislación por stud welding. También se dispone de equipos portátiles de soldadura por arco sumergido.

En **Tornería y Mecanizado**, la planta cuenta con taladros radiales y convencionales, cepillos de carro, tornos de diversos tipos, y máquinas para roscado, rectificado y fresado, capaces de trabajar diámetros de hasta 4.500 mm y largos de hasta 6.000 mm.



El **Área de Tratamientos Superficiales** está equipada con espacios cerrados y con atmósfera controlada, de 600 m² para granallado y 1.200 m² para pintura, que permiten producciones de hasta 300 m² diarios. Además, utiliza equipos manuales de combustión de alambre para thermal spraying.

Para el **Transporte y Movimientos Internos y Externos**, dispone de varios elevadores, camiones y tractores equipados con remolques y semirremolques, incluyendo lechos bajos.

Finalmente, en cuanto a **Tratamientos Térmicos** se utilizan hornos de fosa y convencionales para alivio de tensiones residuales de soldadura y otros tratamientos de aceros diversos. Estos se encuentran en el segundo taller de CIR en el Edificio Industrial, también en Montevideo.

La continua inversión en capacidades e infraestructura mejoran nuestra eficiencia, producción, calidad y competitividad.



INFRAESTRUCTURA

MONTAJES

Equipamiento para Montaje

En CIR Industria y Energía, contamos con recursos propios que garantizan eficiencia y calidad en cada proyecto.

Disponemos de equipos avanzados para soldadura manual y por arco sumergido (SAW), ideales para la construcción y mantenimiento de tanques de almacenamiento. Nuestra flota incluye grúas de hasta 100 toneladas y gatos hidráulicos de hasta 12 toneladas, asegurando capacidad y precisión en el manejo de grandes estructuras. Además, nuestros equipos especiales para transporte permiten movilizar componentes de gran tamaño y peso de manera segura y eficiente.



CONTACTO



Ing. Gonzalo López Cardozo

Gerente Comercial

  gonzalo.lopezcardozo@ciruy.com



Ing. Rodrigo del Campo

Gerente General CIR Industria y Energía

  rodrigo.delcampo@ciruy.com



Ing. Andrés Castiglioni

Director CIR Industria y Energía

  andres.castiglioni@ciruy.com